

Les métiers de l'industrie du décolletage



Riche d'opportunités d'évolution, les carrières du décolletage proposent, en production, de nombreuses fonctions d'encadrement intermédiaire (chef d'équipe, agent de maîtrise, chef d'atelier, responsable production...). Après l'acquisition d'une solide expérience, l'industrie du décolletage offre aux plus motivés la possibilité de créer ou de reprendre une entreprise.

❖ LE TECHNICIEN ETUDES ET METHODES

Dans les PME du décolletage, sa fonction est souvent très large. Il travaille en relation avec les clients pour la conception des plans, les corrige, propose des devis et assure la préparation du travail. C'est lui aussi qui élabore les gammes de fabrication, choisit les outils de coupe, fixe les vitesses de coupe, l'ordre d'intervention des outils, calcule les productions. Il réalise les programmes, commande les outillages nécessaires, détermine les différentes phases de la fabrication et s'efforce de réduire les délais de livraison en intervenant sur les différents paramètres. Il gère l'ordonnancement, le lancement, le planning, assure les relations avec les fournisseurs et sous-traitants. Dans les plus grosses entreprises, la fonction peut être scindée.

Niveau requis : B.T.S., D.U.T. du secteur mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.). Expérience dans la fabrication souhaitée.

❖ LE TECHNICIEN REGLEUR SUR TOUR AUTOMATIQUE

Il travaille sur des tours monobroche ou multibroche. C'est un spécialiste des machines de production de haute précision. A ce titre, il doit comprendre, analyser et interpréter un plan de pièce. Il est responsable des montages des outils et des équipements, des réglages des machines dont il a la responsabilité. Il doit garantir la qualité de sa production. Il réalise ses outils (à tronçonner, à charioter, à percer...), les affûte et assure les études périphériques en amont de la fabrication (choix des jeux de cames, étude des gammes, calcul de production, mise au point). C'est un technicien de pointe qui travaille avec des tolérances très serrées.

Niveau requis : B.E.P., Bac Technologique et Bac Professionnel du secteur mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.) ou Bac +2 de la mécanique.

❖ L'OPERATEUR DE PRODUCTION

Il est responsable des machines qui lui sont confiées et de la qualité de sa production. Il en assure le chargement, la fabrication

des pièces, le suivi de la production, le nettoyage, le contrôle dimensionnel. Il peut dans certains cas intervenir sur les machines (démontage des outils, des pinces, des cames, correction de cotes). Il peut préparer au montage les machines et assurer de la maintenance de 1^{er} niveau. Avec l'expérience, il évoluera dans ses fonctions.

Niveau requis : C.A.P. / B.E.P. mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.), expérience professionnelle évolutive.

❖ LE TECHNICIEN REGLEUR SUR MACHINES-OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE (MOCN)

Il assure la réalisation de sa production à partir d'un plan de pièces. Il choisit ses plaquettes, réalise et affûte ses outils spéciaux, conduit les études périphériques en amont de la fabrication (conception de gammes d'usinage, de la programmation, pré-réglage sur banc spécifique, calcul de production). Il assure le montage et le réglage des machines, puis leur mise au point. Il est responsable de la qualité de sa production. C'est un spécialiste de l'utilisation des matériels de production de haute technicité. Il se doit d'avoir, en plus de ses compétences mécaniques, une excellente connaissance de la programmation informatique.

Niveau requis : B.E.P., Brevet Professionnel, Bac Professionnel du secteur mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.), ou Bac +2 de la mécanique.

❖ LE TECHNICIEN REGLEUR SUR MACHINES TRANSFERT

Responsable des montages et des réglages des outils et des unités de ses machines, il doit parfaitement connaître les différents types d'usinage à mettre en œuvre (perçage, fraisage, taraudage, alésage, filetage...) et maîtriser la pratique de l'affûtage. Il lui faut aussi connaître et régler les mécanismes électriques, pneumatiques, hydrauliques et les automates programmables. Il assure également les études périphériques en amont de la fabrication (gammes d'usinage, calculs de production...) et garantit la qualité de la production. Souvent, il encadre une équipe d'opérateurs.

Niveau requis : Bac Professionnel à Bac +2 de la mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.).



❖ LE RESPONSABLE DE PRODUCTION

Il est capable de concevoir un processus de fabrication, puis de mettre en œuvre les moyens de production, de réglage et de contrôle. Il a des responsabilités en terme d'encadrement du personnel. C'est un spécialiste qui intervient entre le technicien et l'ingénieur.

Niveau requis : Licence Professionnelle (Bac +3), Bac +2 après expérience.

❖ LE TECHNICIEN CONTROLE QUALITE ENVIRONNEMENT

Il est capable de participer activement aux fonctions qualité et contrôle d'une entreprise de décolletage ou de micromécanique. Il doit maîtriser les techniques d'analyse et de présentation des résultats liés à la qualité en tenant compte des normes en vigueur. Il participe à l'animation de la qualité dans l'entreprise (procédures, audits...). Il connaît les techniques courantes appliquées au contrôle et à la qualité (SPC, AMDEC...). Il réalise des plans et des gammes de contrôle, des montages de contrôle. Il gère les moyens de mesures et d'essais et assure le lien en matière de qualité entre les clients, les sous-traitants et la production de l'entreprise. Il prend en compte et gère les impératifs liés aux aspects environnementaux.

Niveau requis : Bac Professionnel, B.T.S., D.U.T. du secteur de la mécanique, certificat de qualification professionnel (C.Q.P.M.).

❖ LE TECHNICIEN DE MAINTENANCE

Il assure l'entretien préventif et curatif des installations de production dans les ateliers (machines conventionnelles, installations automatisées, M.O.C.N.). Il doit être compétent dans les domaines électriques, hydrauliques et pneumatiques, mais la mécanique reste sa fonction principale. On le trouve dans les entreprises de 100 salariés et plus.

Niveau requis : Bac Professionnel ou niveau Bac + 2.

❖ LE TECHNICO-COMMERCIAL

C'est lui qui prospecte une clientèle nationale et internationale. Par sa maîtrise et sa connaissance des techniques, il propose aux clients des solutions industrielles et une assistance technique. Il assure l'interface client/fabrication. A ce titre, il participe à l'élaboration des devis et suit l'exécution des commandes. Il doit maîtriser au moins une langue étrangère.

Niveau requis : Bac + 2.

❖ L'INGENIEUR

Bureaux d'études, méthodes, qualité, recherche-développement, production, maintenance, mais aussi gestion, commercial voire ressources humaines, son champ d'action est très large. Il est fonction de ses compétences intrinsèques et de sa spécialité. Sur la base de compétences techniques, son esprit de synthèse, sa rapidité de décision, sa capacité d'initiative et son sens du management en font un directeur de production ou un directeur de centre de profit doté de larges responsabilités, en tout cas, un cadre du premier rang.

Niveau requis : école d'ingénieurs.